



Anchor

VERANKERN - BEFESTIGEN - MONTIEREN
WIEDERHERSTELLEN

- ✓ Chemischer Anker
- ✓ Zweikomponenten-Mörtel

Technische Informationen

- Produktgrundlage: Vinylesterharze, styren- und phthalaltfrei.
- Farbe: grau.
- Geruch: schwach, geruchsarm.
- Anwendungstemperatur der Umgebung: zwischen -5°C und $+40^{\circ}\text{C}$.
- Anwendungstemperatur Kartusche: zwischen $+5^{\circ}\text{C}$ und $+20^{\circ}\text{C}$.
- Temperaturbeständigkeit nach vollständiger Aushärtung: von -40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$, mit spitze bis $+120^{\circ}\text{C}$.
- Dichte: $1,66 \text{ kg/dm}^3$.
- Druckstärke: 103 N/mm^2 .
- Biegefestigkeit: 37 N/mm^2 .
- Dynamischer Elastizitätskoeffizient: 1200 N/mm^2 .
- Chemische Widerstandsfähigkeit: hoch.
- Haltbarkeit: 18 Monate, trocken, kühl und frostfrei.

Verpackung

Anchor - Patrone 280ml

12 Ktu / Karton

Produkt

Eigenschaften

Ein chemischer Anker zur wirkungsvollen Befestigung und Montage in allen Baumaterialien für den Profibereich, beispielsweise Beton, Massiv- und Hohlbaustein, Zellenbeton, ...
Anchor kann auch als Füllmittel für Bohrlöcher und Ähnliches verwendet werden

- Chemischer 2-Komponenten-Anker auf der Grundlage von Vinylesterharzen.
- Nimmt hohe Kräfte auf.
- Kann auf nassen Oberflächen verwendet werden, sogar unter Wasser.
- Kann im Temperaturbereich von -5°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ aufgetragen werden.
- Nach schnellem Aushärten stabiler als der Untergrund:
 - Aushärtung ohne Schrumpfung, also betriebssicher
 - Aushärtung ohne Ausdehnung, also spannungsarm.
- Sicher, umwelt- und gebrauchsfreundlich Auch für die Verwendung im Innenbereich: enthält kein Styren oder Phthalat und ist geruchsarm.
- Außergewöhnlich hohe UV- und chemische Beständigkeit
 - Kann auch in aggressiven Umgebungen eingesetzt werden
 - In hohem Maße beständig gegen chloriertes und Salzwasser
- Äußerst formstabil: kann zum Füllen von Löchern in der Decke über Kopf verwendet werden.
- Sehr lange Haltbarkeit, auch bei geöffneter und angebrochener Kartusche.

Anwendungen

Anchor ist ein 2-Komponenten-Harzmörtel auf der Grundlage von styrenfreien Vinylestern in einer Standard-Kartusche, Auftrag war mit einer Tec Gun. Die Mischung der beiden Komponenten wird durch die Verwendung statischer Mischdüsen sichergestellt.

Die einzigartige Kombination aus schneller Härtung, breiten Nutzungsmargen und physischen Eigenschaften machen dieses Produkt zu einem hervorragenden chemischen Anker für den Profibereich:

- Befestigung und Montage von Konstruktionen in allen Baumaterialien, unter anderem nicht gerissenem Beton, Leichtbeton, Schaumbeton, massivem Mauerwerk, Massiv- und Hohlbausteinen, Natursteinen (Vorsicht: Naturstein auf Verfärbung überprüfen).
- Verankerung von unter anderem Geländern, Sanitärgeräten, Kabelrinnen und Leitungen, Metallprofilen, Armierungseisen, internen Gewindestangen, Gewindestangen, Fassadenplatten, Naturstein, ...
- Anchor kann auch als Reparaturmörtel für Beton verwendet werden: als Füllmittel für nicht benötigte Bohrlöcher.
- Die Kartusche kann nach Gebrauch mit verschlossener Schutzkappe aufbewahrt werden.
- Anchor kann dank der dehnungsfreien Aushärtung auch für Verankerungen verwendet werden, wo nur begrenzter Raum zwischen Stift und Wand vorhanden ist.

Verwendung

- Bohren Sie ein Loch mit dem entsprechenden Durchmesser (siehe schematische Übersicht).
- Machen Sie die Bohrung mit einer Bürste, Pumpe oder mit Druckluft staubfrei.
- Setzen Sie Anchor / 2K-Mix in eine geeignete TEC GUN ein und befestigen Sie die Mischdüse.
- Spritzen Sie etwa einem 10 cm lange Probe aus, um eine korrekte Mischung der beiden Komponenten sicherzustellen.
 - a. Bei Massivbausteinen: Bohrloch von hinten nach vorne füllen
 - b. Bei Hohlbausteinen: Verwenden Sie einen Mix-Harpundübel und füllen Sie diesen mit Anchor.
- Drehen Sie die Gewindestange ein.
- Überflüssiges Produkt entfernen.
- Sichtkontrolle.



ANCHOR ALS CHEMISCHE VERANKERUNG IN BETON

Gewindeende \varnothing	Anzahl der Befestigungen pro Kartusche
M8	48
M10	32
M12	20
M16	8

MIT HARPUNENDÜBEL

DÜBEL 13: BOHRLOCH VON \varnothing 13 BIS \varnothing 16 MM

Gewindeende \varnothing	Anzahl der Befestigungen pro Kartusche
M8	48
M10	32

DÜBEL 15: BOHRLOCH VON \varnothing 15 BIS \varnothing 18 MM

Gewindeende \varnothing	Anzahl der Befestigungen pro Kartusche
M12	8-10
M10	8-9
M8	7-8

AUSHÄRTUNG

Temperatur	Offene Wirkzeit	Aushärten auf einem trockenen Untergrund	Aushärten auf einem feuchten Untergrund
+35°C	2 min.	20 min.	40 min.
+30°C	4 min.	25 min.	50 min.
+20°C	6 min.	45 min.	90 min.
+10°C	15 min.	80 min.	160 min.
+5°C	25 min.	2 h	4 h
0°C	45 min.	3 h	6 h
-5°C	90 min.	6 h	12 h

BOHRLÖCHER UND DEHNUNGSFESTIGKEIT

Gewindeende \varnothing	Bohrer \varnothing	Bohrtiefe mm	ZerreiBfestigkeit
M8	10	80	15900 kN/cm ²
M10	12	90	25000 kN/cm ²
M12	14	110	34900 kN/cm ²
M16	18	125	49900 kN/cm ²